

XPR170™

Modelul XPR170 oferă proceduri X-Definition de generație următoare începând de la grosimi foarte subțiri până la sortimente medii.

X-Definition – Cea mai bună calitate a tăierii din industrie

XPR avansează la calitatea tăierii de tip HyDefinition® combinând tehnologie nouă cu procese rafinate pentru generația următoare, tăiere X-Definition™ în oțel slab aliat, oțel inoxidabil și aluminiu.

- Calitate de tăiere superioară în oțel inoxidabil
- Rezultate corespunzătoare ISO clasa 2 pentru oțel slab aliat subțire și calitate a tăierii de clasa 3 extinse pentru oțel slab aliat și oțel inoxidabil mai gros
- Rezultate superioare pe aluminiu folosind metoda Vented Water Injection™ (VWI)

Productivitate optimizată și costuri de operare reduse

- Costuri de operare semnificativ reduse comparativ cu tehnologia din generația anterioară
- Îmbunătățire dramatică a vieții consumabilelor în aplicațiile pe oțel slab aliat
- Capacitate de perforare mai mare decât sistemele concurente cu plasmă

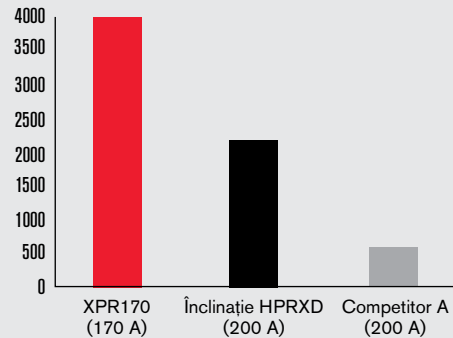
Sistem optimizat și ușurință în utilizare

- Protecția contra erorilor la închiderea controlată crește semnificativ viața consumabilelor realizate
- Monitorizarea automată a sistemului și coduri de depanare specifice pentru întreținere îmbunătățită și mesaje de atenționare de service
- Cablu pistol EasyConnect™ și conexiune cu o singură mână pentru pistol pentru schimbări rapide și ușoare
- Electrode QuickLock™ pentru înlocuirea ușoară a consumabilelor
- WiFi din sursa de alimentare se poate conecta la dispozitive mobile și LAN pentru monitorizări multiple ale sistemului și service
- Compatibil cu IoT



Oțel slab aliat	mm
Capacitate de perforare (gaz de protecție: argon)	40
(gaz de protecție: standard)	35
Separare	60
Oțel inoxidabil	
Capacitate de perforare	22
Separare	38
Aluminiu	
Capacitate de perforare	25
Separare	38

Număr de porniri de 20 secunde



Controlul procesului și livrarea

Opțiunile celor trei console de conectare la sursa de gaz oferă o calitate de neegalat a tăierii în oțel slab aliat, fiecare consolă oferind cu succes capacități îmbunătățite de tăiere în oțel inoxidabil și aluminiu. Toate consolele pot fi controlate în întregime prin CNC pentru productivitate sporită și ușurință în utilizare.



Consolă Core™



Consolă Vented Water Injection™ (VWI)



Consolă OptiMix™

Specificații

Tensiune maximă de mers în gol	360 VDC
Curent maxim de tăiere	170 A
Putere maximă de ieșire	35,7 kW
Tensiune de ieșire	50 – 210 VDC
Tensiune arc durată activă 100 %	210 V
Rată durată activă	100 % la 35,7 kW, 40 °C
Domeniul de temperatură ambiantă pentru exploatare	-10 °C – 40 °C
Factor de putere	0,98 @ 35,7 kW
Răcire	Aer forțat (Clasa F)
Izolație	Clasa H
Clasificarea emisiilor CEM (numai pentru modelele EC)	Clasa A
Puncte de ridicare	Rata de greutate pentru inelul de ridicare 454 kg Fante inferioare pentru ridicarea cu stivuitorul

Sistemul de management al calității Hypertherm este înregistrat la Standardul Internațional ISO 9001: 2015.

Garanția integrală Hypertherm oferă acoperire completă pentru un an pentru pistolul și cablurile și doi ani pentru toate celelalte componente ale sistemului.

Sursele de alimentare cu plasmă Hypertherm sunt create pentru a oferi eficiență energetică de cel mai înalt nivel și productivitate cu rate de eficiență a energiei de 90 % sau mai înalte și factori de putere de până la 0,98. Eficiența energetică maximă, durata lungă de utilizare a consumabilelor și producția de tip Lean, conduc la utilizarea unui număr redus de resurse naturale și a unui impact diminuat asupra mediului înconjurător.

Protecția mediului este una dintre valorile de bază ale Hypertherm și este importantă pentru succesul nostru și al clienților noștri. Depunem toate eforturile pentru a reduce impactul asupra mediului în tot ceea ce facem. Pentru mai multe informații: www.hypertherm.com/environment.



Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core și OptiMix sunt mărci comerciale înregistrate ale Hypertherm, Inc. și pot fi înregistrate în Statele Unite și/sau în alte țări. Toate celelalte mărci înregistrate fac obiectul dreptului de proprietate al deținătorilor acestora.

© 9/2018 Hypertherm, Inc. Revision 0
870940RO Română / Romanian

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

Consolă	Gaze de tăiere	Curent (A)	Grosime (mm)	Viteză aproximativă de tăiere (mm/min)
Oțel slab aliat				
Core, VWI și OptiMix	Plasmă de O ₂ Gaz de protecție O ₂	30	0,5	5348
			3	1153
			5	521
	Plasmă de O ₂ Gaz de protecție aer	50	3	3820
			5	2322
			8	1369
	Plasmă de O ₂ Gaz de protecție aer	80	3	5582
			6	3048
			12	1405
	Plasmă de O ₂ Scut de aer	130	3	6502
			10	2680
			38	256
Plasmă de O ₂ Scut de aer	170	6	5080	
		12	3061	
		25	1175	
			60	152
Oțel inoxidabil				
Core, VWI și OptiMix	Plasmă de N ₂ Gaz de protecție de N ₂	40	0,8	6100
			3	2683
			6	918
VWI și OptiMix	Plasmă de F5 Gaz de protecție de N ₂	80	3	4248
			6	1916
			12	864
OptiMix	Plasmă de H ₂ -Ar-N ₂ Gaz de protecție de N ₂	170	10	1975
			12	1735
			38	256
VWI și OptiMix	Plasmă de N ₂ Mediu de protecție H ₂ O	170	10	1975
			20	978
			38	434
Aluminiu				
Core, VWI și OptiMix	Plasmă de aer Scut de aer	40	1,5	4799
			3	2596
			6	911
VWI și OptiMix	Plasmă de N ₂ Mediu de protecție H ₂ O	80	3	3820
			6	2203
			10	956
	Plasmă de N ₂ Mediu de protecție H ₂ O	130	6	2413
			10	1702
			20	870
	Plasmă de N ₂ Mediu de protecție H ₂ O	170	10	1994
			20	978
			38	434
OptiMix	Plasmă de H ₂ -Ar-N ₂ Gaz de protecție de N ₂	170	10	3334
			20	1213
			38	384

Această listă nu reprezintă o enumerare completă a proceselor și grosimilor care sunt disponibile.

