

Quadro comandi
a chiusura ermetica

Control panel
waterproof

La programmazione a colloquio interattivo supportata dalla funzione grafica è molto efficace per definire i profili dei pezzi, inserire i dati dei parametri di taglio e le correzioni delle curve.

The interactive programming supported by the graphical function is much effective to define the profiles of pieces, to insert the data of the cut parameters and the corrections of the curves.

Soffietti di protezione
su tutti gli assi

Protection bellows
on all axis



ASSISTENZA

La soddisfazione del cliente è il nostro primo obiettivo. La nostra struttura è impegnata dalla consegna dell'impianto, all'avviamento dello stesso fino alla fase produttiva, mantenendo uno stretto rapporto con il cliente, per ottenere la massima produttività ed elevata affidabilità.

SERVICE

The customer's satisfaction is our first objective. Our structure is engaged from the delivery of the machinery, to the start of the same one until the productive phase, maintaining one tightened relationship with the customer, to the aim to obtain the maximum productivity and high reliability.

SOITAAB

Soitaab Impianti srl

Via E. Brigatti 75 - 20050 Ronco Briantino (MI)

Tel. 0396079131 - Fax 0396079119

www.soitaab.com

CARATTERISTICHE TECNICHE (TECHNICAL FEATURES) WATER-LINE

	MODELLO				MODELLO				MODELLO				
	WL 1530	WL 1640	WL 1840	WL 1680	WL 2020	WL 2340	WL 2390	WL 2080	WL 2520	WL 2540	WL 2560	WL 2660	
TAGLIO UTILE TRASVERSALE	1500				2000				2500				Cutting width
TAGLIO UTILE LONGITUDINALE	3000	4000	6000	8000	3000	4000	6000	8000	3000	4000	6000	8000	Cutting length
CORSA ASSE Z"	200												Z" Axis stroke
INGOMBRO MACCHINA													Machine over all dimensions
LARGHEZZA	2480				2980				3480				Width
LUNGHEZZA	4850	5900	7950	10200	4850	5900	7950	10200	4850	5900	7950	10200	Length
ALTEZZA	1900												Height
VELOCITÀ RAPIDA	20.000				20.000				20.000				Positioning speed
POMPA JET-EDGE													Jet-Edge pump
MOD. 55/50 (55HP)	S				S				S				MOD. 55/50 (55HP)
MOD. 56/75 (75HP)	S				S				S				MOD. 56/75 (75HP)
MOD. 56/100 (100HP)	S				S				S				MOD. 56/100 (100HP)
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	VvV												Three supplies
POTENZA INSTALLATA	Kw												Power (kW)

La Soitaab si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche di ogni suo modello. Tutti i dati contenuti nel presente opuscolo sono quindi da considerarsi indicativi e non vincolanti. Soitaab reserves the right to modify without any prior notice, the technical characteristics of each of its models. All the data included in the present catalogue are to be considered indicative and not binding.

WATERLINE
THE CUT AT HIGHEST LEVELS

SOITAAB

SISTEMA DI TAGLIO
AD IDROGETTO
WATER JET CUTTING

WATERLINE la macchina a doppia motorizzazione per il taglio automatico a idrogetto. Realizzata in struttura elettrosaldata, garantisce un elevato standard qualitativo, grazie al sistema di guide longitudinali e trasversali, la movimentazione mediante pignone a cremagliera e motori Brushless (assi X e Y). Le guide e le cremagliere sono protette da soffiotti con guida a labirinto. Il carrello master è predisposto per il montaggio di una slitta, che tramite motore a c.c. e vite a riciclo di sfere, comanda l'asse verticale (Z) della testa di taglio. La corsa è di 200 mm.

Le guide e la vite a riciclo di sfere sono protette da tenute a lamelle in acciaio inox. Sulla slitta viene montato un gruppo anticollisione; il comando dell'asse Z può essere manuale o con trasduttore di posizione.

La vasca di raccolta dell'acqua è realizzata in acciaio inox con una griglia di supporto per le lastre. Il livello dell'acqua può essere variato manualmente, una tubazione con valvola manuale ne permette lo scarico.

A richiesta sono disponibili dei sistemi di evacuazione di fanghi e di pulizia automatica della vasca.

The Waterline is a dual side drive, gantry design for automatic waterjet cutting. The innovative mechanical structure of the Waterline ensures high standard of precision thanks to the linear guides on both X and Y axis and the drive system by mean of Brushless motors and rack and pignon.

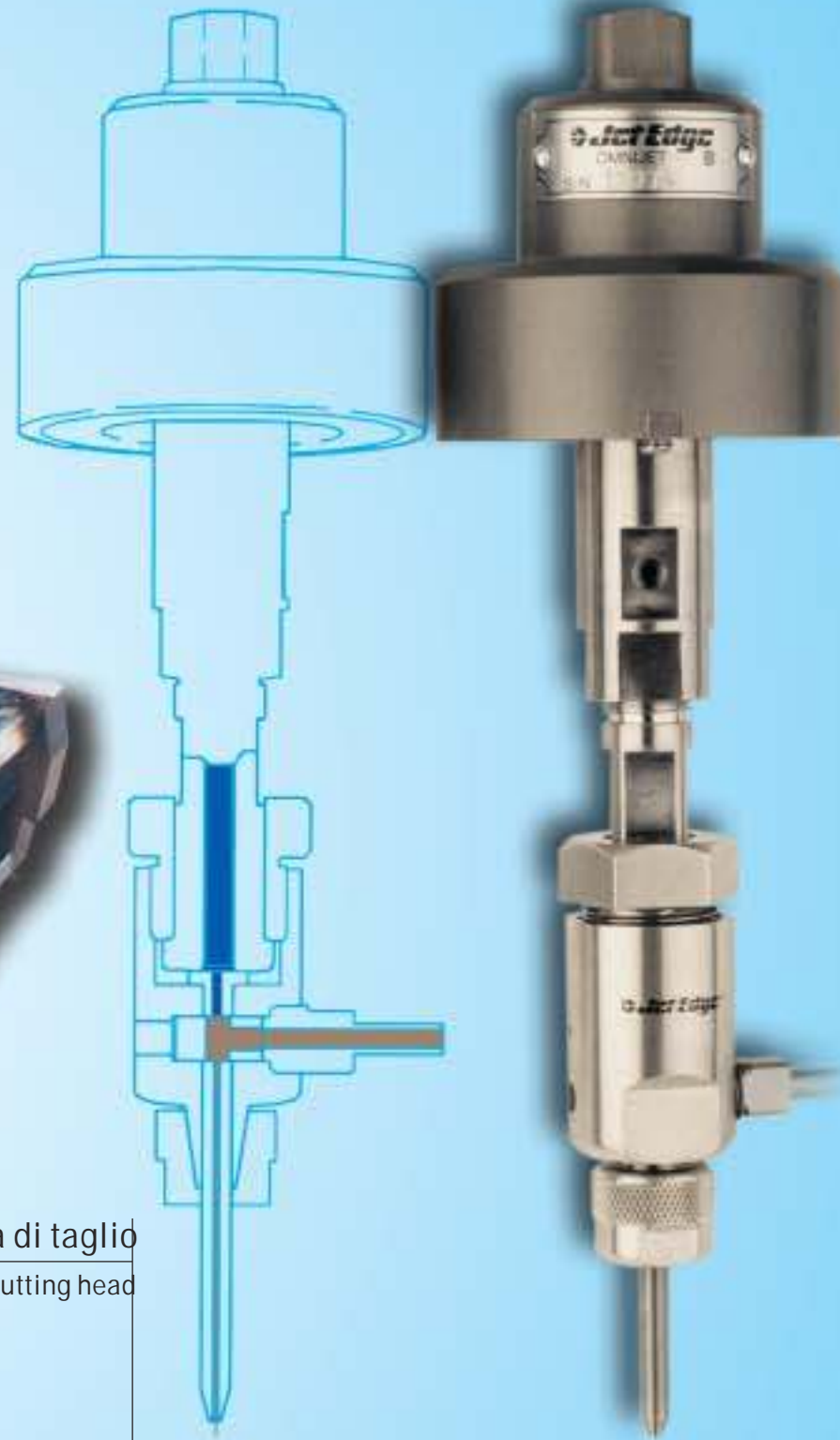
Either the linear guides and the racks are protected by elbows. The master carriage has a vertical stroke (Z axis) of 200mm. The initial positioning of the cutting head can be setted manually or by mean of a transducer device.

The cutting head is protected by an anticollision device. The catcher is made of stainless steel.



Dispositivo tastatore anticollisione

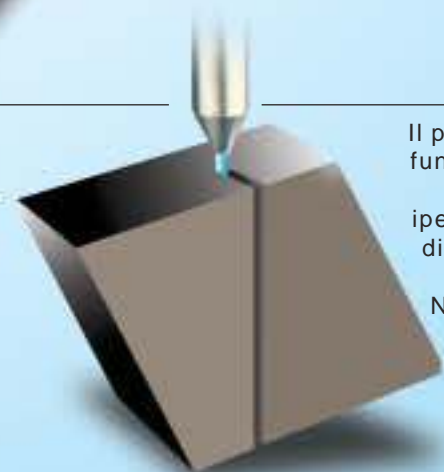
Anticollision and automatic height control device



Testa di taglio
Cutting head

Il processo di taglio "waterjet" funziona per mezzo di un getto d'acqua spinta a velocità ipersonica attraverso un ugello di piccolo diametro alimentato da acqua pressurizzata. Nel caso di taglio di materiali di elevata durezza, l'acqua viene additivata con abrasivo

The cut process "waterjet" is carried out for means of a pushed water jet to hypersonic speed through a nozzle of small diameter fed from pressurized water. In the case of cut of materials of elevated hardness, the water comes additive added with abrasive.



Alcuni oggetti ottenuti con la macchina Waterline

Some objects cutted with Waterline



Pompe con intensificatore ad alta pressione UHP

UHP intensifier pumps



La gamma completa di pompe con intensificatore ad alta pressione UHP è il cuore di ogni sistema di taglio ad acqua. La potenza delle pompe varia da 30 a 150 CV ad una pressione continua di uscita fino a 55.000 PSI (3800 bar), la portata massima delle pompe è pari a 2,9 gal./min. (11,0 Litri al minuto).

The full range of UHP intensifier pumps are the heart of every waterjet cutting. With pumps sizes ranging from 30 to 150 horsepower and continuous output pressure of up to 55,000 psi (3800 bar), Jet Edge pumps provide flow rates as high as 2.9 gpm (11.0 lpm).