

Per cannelli ad aspirazione Injection nozzles

TABELLE DI TAGLIO CUTTING NOZZLES CHARTS

Codice d'ordinazione	Marcatura	Spessore materiale mm	Pressioni d'esercizio Ossigeno Acetilene	Kg/cm ² Propano	Consumo medio del gas Ossitaglio Ossirisc.	Nm ³ /h Ac.	Prop.	Velocità m/h	Larghezza solco di taglio mm
Ordering number	Stamping	Metal thickness mm	Working pressure Ox. Ac.	Kg/cm ² Prop.	Gas consumption Cutting Ox. Preheat Ox.	Nm ³ /h Acet.	Prop.	Speed m/h	Kerf width mm
Punta (interna)									
10.02.00.001	A030/77 - 1A	10	3,5 ÷ 5	0,3 ÷ 0,8	2,5	0,5	0,5	33	1,6
10.02.00.002	A030/77 - 2A	10 ÷ 30	4 ÷ 5	0,3 ÷ 0,8	3,5	0,5	0,5	25	2
10.02.00.003	A030/77 - 3A	30 ÷ 60	4,5 ÷ 5,5	0,3 ÷ 0,8	6,3	0,6	0,6	17	2,5
10.02.00.004	A030/77 - 4A	60 ÷ 120	5 ÷ 6	0,3 ÷ 0,8	9,2	0,7	0,7	12	3,5
10.02.00.005	A030/77 - 5A	120 ÷ 160	5,5 ÷ 6,5	0,3 ÷ 0,8	14,5	0,8	0,8	10	4,5
10.02.00.006	A030/77 - 6A	160 ÷ 200	6 ÷ 7	0,3 ÷ 0,8	20	1	1	8	5
10.02.00.007	A030/77 - 7A	200 ÷ 250	6 ÷ 7	0,3 ÷ 0,8	26	1	1	7	6
10.02.01.001	A030/78 - 1P	10	3,5 ÷ 5	—	2,5	0,7	—	33	1,6
10.02.01.002	A030/78 - 2P	10 ÷ 30	4 ÷ 5	—	3,5	0,8	—	25	2
10.02.01.003	A030/78 - 3P	30 ÷ 60	4,5 ÷ 5,5	—	6,3	0,9	—	17	2,5
10.02.01.004	A030/78 - 4P	60 ÷ 120	5 ÷ 6	—	9,2	1,2	—	12	3,5
10.02.01.005	A030/78 - 5P	120 ÷ 160	5,5 ÷ 6,5	—	14,5	1,4	—	10	4,5
10.02.01.006	A030/78 - 6P	160 ÷ 200	6 ÷ 7	—	20	1,6	—	8	5
10.02.01.007	A030/78 - 7P	200 ÷ 250	6 ÷ 7	—	26	2	—	7	6
10.30.00.003 (A030/76 - 1 ÷ 4) — 10.30.00.004 (A030/76 - 5 ÷ 7) (esterna - out nozzle)									

Per cannelli a miscelazione nella punta

Nozzle-mix nozzles

Codice d'ordinazione	Marcatura	Spessore materiale mm	Pressioni d'esercizio Ossigeno Acetilene	Kg/cm ² Propano	Consumo medio del gas Ossitaglio Ossirisc.	Nm ³ /h Acet.	Prop.	Velocità m/h	Larghezza solco di taglio mm
Ordering number	Stamping	Metal thickness mm	Working pressure Ox. Ac.	Kg/cm ² Prop.	Gas consumption Cutting Ox. Preheat Ox.	Nm ³ /h Ac.	Prop.	Speed m/h	Kerf width mm
Punta (monoblocco per acetilene - interna per propano)									
10.80.00.001	A043/20 - 1A	10	3,5 ÷ 5	0,3 ÷ 0,8	2,5	0,5	0,45	33	1,6
10.80.00.002	A043/20 - 2A	10 ÷ 30	4 ÷ 5	0,3 ÷ 0,8	3,5	0,55	0,5	25	2
10.80.00.003	A043/20 - 3A	30 ÷ 60	4,5 ÷ 5,5	0,3 ÷ 0,8	6,3	0,65	0,6	17	2,5
10.80.00.004	A043/20 - 4A	60 ÷ 120	5 ÷ 6	0,3 ÷ 0,8	9,2	0,71	0,65	12	3,5
10.80.00.005	A043/20 - 5A	120 ÷ 160	5,5 ÷ 6,5	0,3 ÷ 0,8	14,5	1	0,8	10	4,5
10.80.00.006	A043/20 - 6A	160 ÷ 200	6 ÷ 7	0,3 ÷ 0,8	20	1,5	—	8	5
10.80.00.007	A043/20 - 7A	200 ÷ 250	6 ÷ 7	0,3 ÷ 0,8	26	1,6	—	7	6
10.50.01.001	A043/21 - 1P	10	3,5 ÷ 5	—	2,5	0,8	—	33	1,6
10.50.01.002	A043/21 - 2P	10 ÷ 30	4 ÷ 5	—	3,5	1,2	—	25	2
10.50.01.003	A043/21 - 3P	30 ÷ 60	4,5 ÷ 5,5	—	6,3	1,5	—	17	2,5
10.50.01.004	A043/21 - 4P	60 ÷ 120	5 ÷ 6	—	9,2	1,6	—	12	3,5
10.50.01.005	A043/21 - 5P	120 ÷ 160	5,5 ÷ 6,5	—	14,5	2	—	10	4,5
10.50.01.006	A043/21 - 6P	160 ÷ 200	6 ÷ 7	—	20	2,5	—	8	5
10.50.01.007	A043/21 - 7P	200 ÷ 250	6 ÷ 7	—	26	3	—	7	6
10.30.00.005 (A039/4 - 1 ÷ 3) — 10.30.00.006 (A039/4 - 4 ÷ 5) — 10.30.00.007 (A039/4 - 6 ÷ 7) (esterna propano - outer propano)									

I valori sopra riportati possono variare secondo la purezza dell'ossigeno, la qualità del materiale, lo stato superficiale di ossidazione ed altri fattori.

Data shown on charts may vary depending on oxygen pureness, steel quality, plate surface conditions and other factors.



IMPIANTI s.r.l.